GST
Dekortechnik GmbH

MIT VIELFÄLTIGEN DEKORATIONSVERFAHREN ZUM ERFOLG

DEKORATIONSMASCHINE

MASCHINENBAUREIHE G1000

Die CNC-gesteuerte Maschine G1000 zeichnet sich durch eine Fülle von Funktionen als Qualitätsgarant für ein breites Veredelungsspektrum aus.

Die Veredelung von beliebigen Körperformen ist durch das modular aufgebaute System von unterschiedlichen Dekorationsverfahren und modernster Technologie schnell und präzise durchzuführen. Durch die hohe Flexibilität und die Anpassungsfähigkeit auf schnelle Auftragswechsel eignet sich die Maschine ideal für Kleinserien-Aufträge in Glas und Kunststoff. Die Be- und Entladung der Artikel ist individuell automatisierbar.

Einsatzgebiete / Anwendungsbereiche

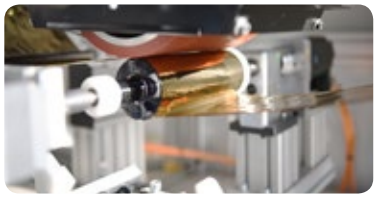
- Universell einsetzbare Veredelungsverfahren durch modulare Dekorationsköpfe
- Zur Veredelung von unterschiedlichen Artikelformen und Konturen (rund, oval, flach, Rund-um-Form)
- Kundenspezifische Lösungskonzepte im Automatisationsprozess

Technische Details

- Bis zu 6 servogesteuerte Achsen für unterschiedliche Dekorationsarten
- Stabiles Basisgrundgestell ausgelegt für unterschiedliche Dekorationsarten
- Bedienerfreundliches Maschinendesign durch die kompakte Bauweise für kleinste Flächen
- Grafischer Touch-Screen Monitor für alle Bedienungsfunktionen
- Optische Passereinrichtung bei Mehrfarbendruck
- Artikeldatenverwaltung
- Fernwartungssystem

EINE MASCHINE, VIELE MÖGLICHKEITEN!

SIEBDRUCK
für den universellen Einsatz



HEISSPRÄGEN
für Glas und Kunststoff

TAMPONDRUCK
für höchste Anforderungen

ETIKETTIERUNG
für unterschiedliche Produkte

DIGITALDRUCK
Digital Heißtransfer – fotorealistische Motive auf unterschiedlichen Produkten

RETRO FIT VON GST

ANLAGEN UND MASCHINEN IN NEUEM GLANZ

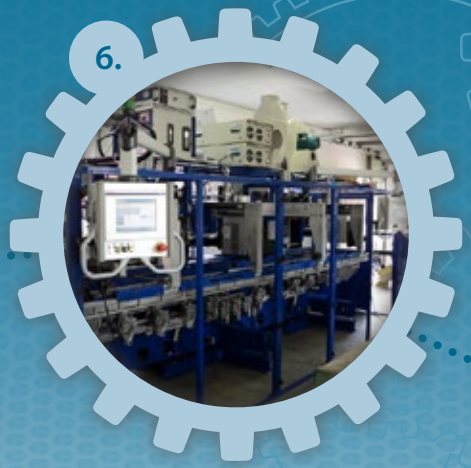
Modernisierung oder Ausbau bestehender Siebdruckmaschinen

Das Ziel ist dabei, bestehende Anlagen wieder auf den neuesten Stand der Technik zu bringen. Durch den Austausch von veralteten Komponenten und dem Hinzufügen von neuen, zeitgemäßen technologischen Weiterentwicklungen wird eine Erhöhung der Produktivität bei deutlich geringeren Kosten im Verhältnis zur Neuanschaffung erreicht.

Leistungen

Sie entscheiden, wie umfangreich das Retro-Fit ausfallen soll. Wir erarbeiten auf Basis Ihrer Anforderungen ein passendes Konzept für Ihre Maschine. Dabei betrachten wir konsequent alle Komponenten Ihrer Maschine und des Produktionsablaufes:

- Mechanik
- Steuerung
- Antriebe, Motoren
- Schaltschrank
- Möglichkeiten des Automatisierungsgrades



1. ALT-ANLAGE

2. ORGANISATION DES RETROFITTINGS (KONZEPTERSTELLUNG MIT DEM KUNDEN)

- Mechanik
- Elektrik
- Antriebe, Motoren
- Schaltschrank
- Modernisierung mit Vorbehandlung und UV-Anlage
- Automatisierung mit Ein- und Ausgabebänder
- Sicherheitsstandards

3. DEMONTAGE, NEULACKIERUNG UND WIEDERAUFBAU

4. MECHANISCHE ÜBERHOLUNG

Wechseln und Erneuern von Verschleißteilen und Komponenten

5. ELEKTRISCHE ÜBERHOLUNG

- Steuerung
- Antriebe
- Schaltschränke

6. MODERNISIERUNG

- Vorbehandlung
- UV-Anlage
- Ein- und Ausgabe-Roboter

7. INBETRIEBNAHME

EFFIZIENZSTEIGERUNG IM PRODUKTIONSABLAUF

ELEKTRO- UND AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

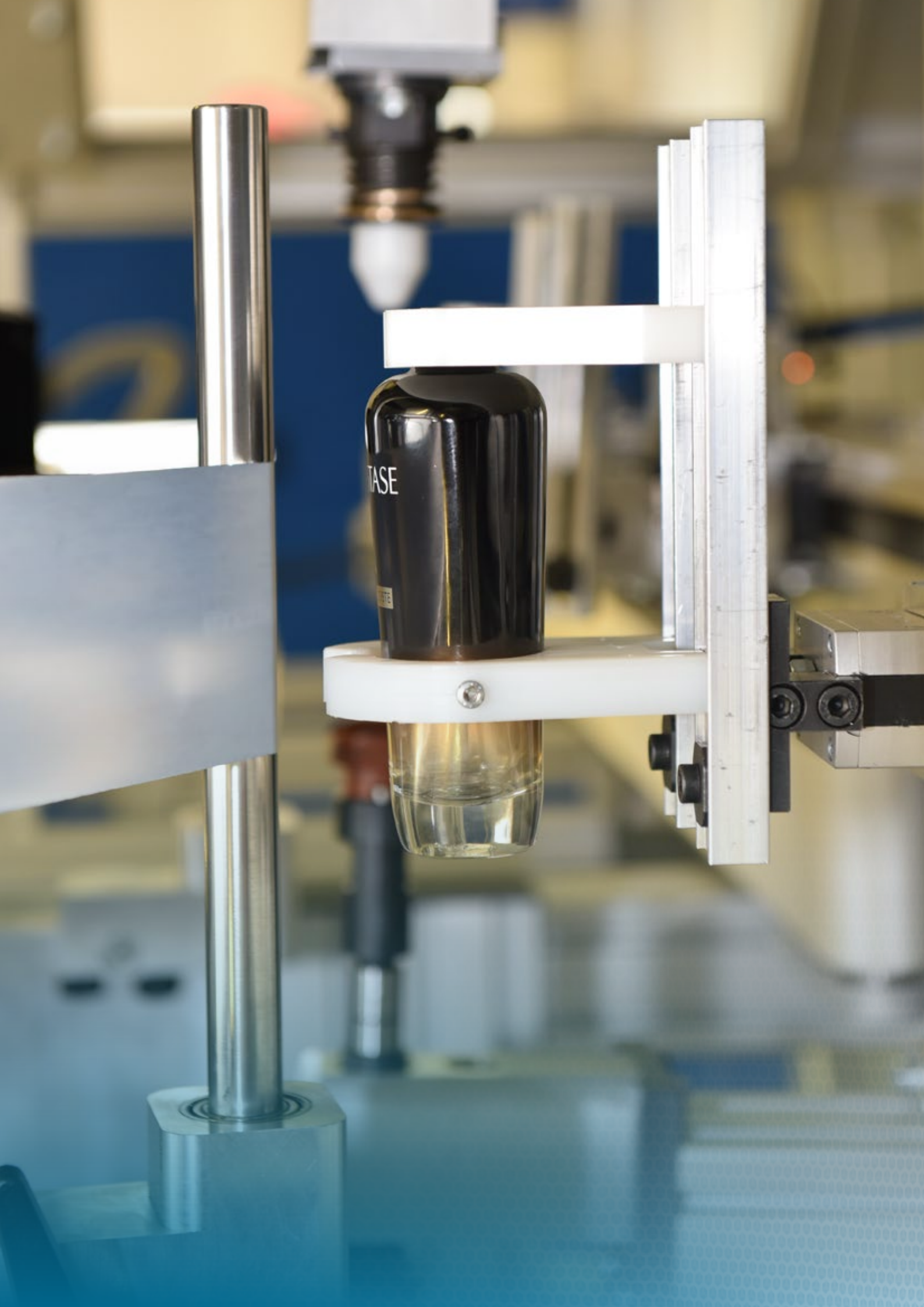
Im perfekten Zusammenspiel mit unserer Leistungen im Bereich der Veredelung bieten wir unseren Kunden umfassende Beratung und effektive Konzepte bezüglich der Automation an.
Als effiziente Einheit umgesetzt, sorgen unsere Systeme für die rasche, lagerichtige und schonende Bereitstellung, Übernahme, Weitergabe sowie Ausgabe der unterschiedlichen Artikel.

Kundenspezifische Zu- und Abführsysteme – vom Handlingsystem bis zur Förderanlage

Individuelle Kundenorientierung steht bei uns ebenso im Vordergrund wie ein langfristig orientiertes, partnerschaftlich geprägtes Beziehungsmanagement.

Persönlich engagiert

Glaubhafte, verbindliche Beratung und persönlicher Einsatz gehören zum Selbstverständnis unseres Familienunternehmens. Gewissenhaftigkeit und Verantwortung werden durch persönliches Engagement verkörpert. Dies ebnet den Weg für Innovation und Flexibilität.

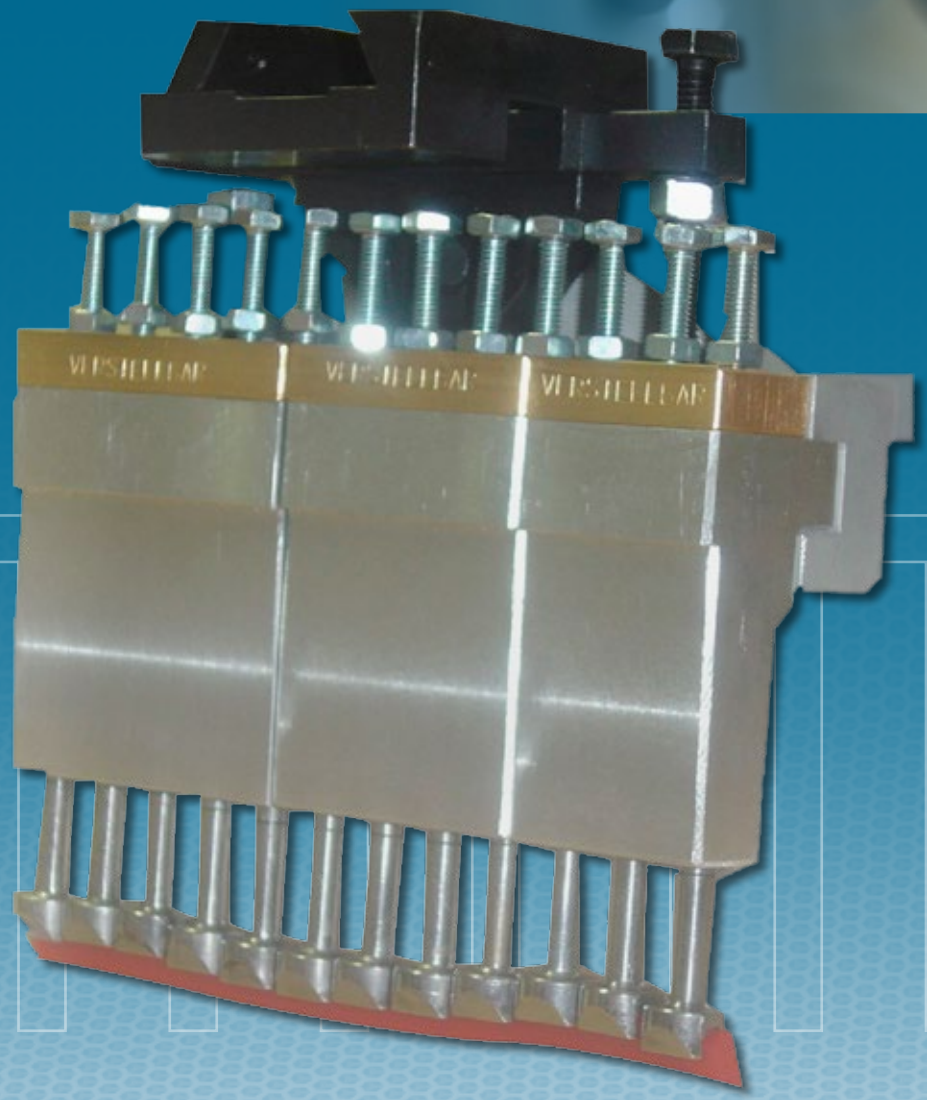

TASE

SPEZIAL-SIEBDRUCKRAKEL

SCHNEIDER-RAKELSYSTEM

FÜR HOHLKÖRPER-DRUCKVERFAHREN

Beim Schneider-Rakelsystem handelt es sich um eine Spezial-Siebdruckrakel für das Hohlkörper-Druckverfahren auf Glas, Keramik und Kunststoff. Der Clou: Bei ausgefallenen Formen und Konturen gleicht das gefederte Rakelsystem die Unebenheiten sowie verschiedene Radienverläufe aus.



Diese Konstruktion überzeugt durch:

- Gleichmäßigen Farbauftrag
- Rakelköpfe, die sich während des Druckvorgangs der Kontur anpassen
- Leichtes Nachstellen während der Produktion
- Einfaches Auswechseln des Rakelgummis

Die Herstellung des Schneider-Rakelsystems erfolgt durch unseren Werkzeugbau. Die Rakel besteht aus einem Alu-Gehäuse zur Aufnahme der gefederten Drucktechnik. Die Kolben werden aus säurebeständigem, gehärteten Stahl mit genauer Toleranz gefertigt.
Eine zusätzliche Verdrehsicherung in den Kolben verhindert das Verstellen der Kontur. Der Einsatz des Schneider-Rakelsystems ist bei allen Siebdruckanlagen möglich.

Allgemeine Aufgabe:

Die Druckrakel hat die Aufgabe, die Druckfarbe durch die Raster der Siebdruckschablone auf den Artikel zu bringen. Der Druck auf das Sieb sollte so gering wie möglich sein.
Bei zu hohem Rakeldruck können Passer-Schwierigkeiten entstehen oder das Druckbild verschmiert (das Siebgewebe verschiebt sich umso mehr je höher der Reibungswiderstand auf dem Sieb ist und umso größer ist der Siebverschleiß).
Bei konvexen oder konkaven Artikeln ist in der Artikelmitte oder an den Rändern der Rakeldruck entsprechend höher, was zu zusätzlichen Passer-Ungenauigkeiten oder Druckbild-Toleranzen führt.

Die Lösung:

Das innovative Schneider-Rakelsystem gleicht mit seinem gefederten Kolbensystem den Rakeldruck aus und gleichzeitig passen sich die verstellbaren Rakelköpfe während des Druckvorgangs der Kontur des Artikels an.

Allgemeine Regeln für die Verwendung:

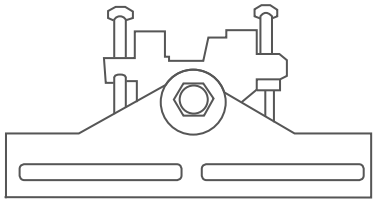
- Der Schneider-Druckrakel sollte die richtige Länge haben - ca. 5 -10 mm länger als das Druckbild.
- Die Kontur des Artikels muss vor dem Drucken an den Kolben eingestellt werden.
- Die verstellbaren Kolben müssen sofort nach dem Drucken gereinigt werden.
- Die Schneider Druckrakel sollten während einer Auflage nicht verändert werden.
- Alle Siebe müssen über den gleichen Rakeldruck verfügen (Mehrfarbenbedruckung).

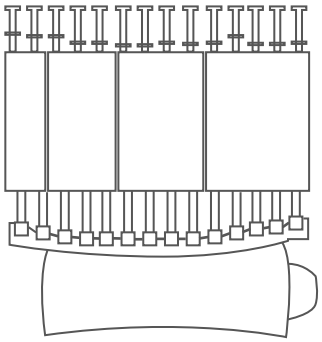
DAS SCHNEIDER-RAKELSYSTEM BESTEHT AUS FOLGENDEN KOMPONENTEN:

RAKELELEMENTE

ALU-SCHIENE MIT UNIVERSAL-HALTERUNG
an jeder Maschine einsetzbar

2er Rakelelement
3er Rakelelement
4er Rakelelement
5er Rakelelement





Das Alugehäuse ist bestückt mit den Kolben, welche aus säurebeständigem, gehärtetem Stahl in genauer Toleranz gefertigt sind.

Die Kolben sind verstellbar und passen sich so jeder Kontur an. Durch eine automatische Verdrehsicherung bleibt die Kontur des Artikels erhalten.

Je nach Druckbildlänge können die einzelnen Elemente ausgesucht und zusammengestellt werden.

Das Ergebnis ist ein gleichmäßiger Farbauftrag und einwandfreie Drucke.

VIELFALT IN BESTER QUALITÄT

ZUBEHÖR, ERSATZTEILE UND WERKZEUGE

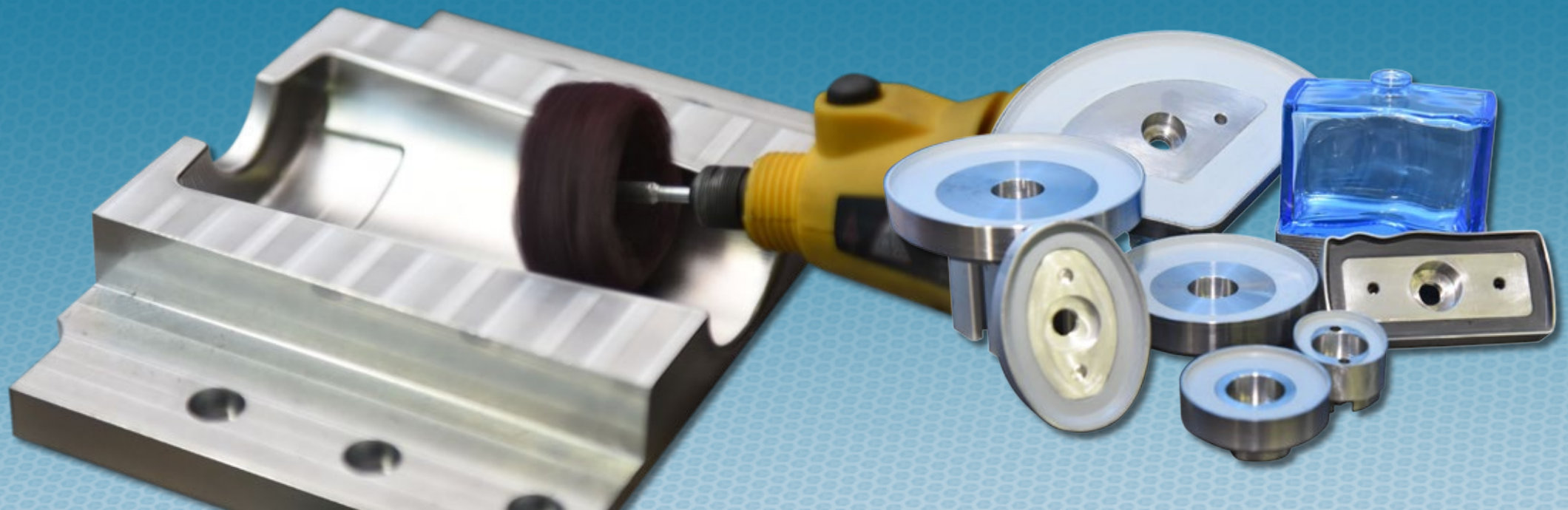
GST bietet Ihnen mit einer anwendungstechnischen Werkzeugabteilung Unterstützung für die unterschiedlichsten Dekorationsverfahren von Glas- und Kunststoffkörpern an.

Unsere vielseitige Produktpalette an Werkzeugen und Zubehörteilen für die Veredelung sowie die große Flexibilität unserer Entwicklungs- und Fertigungsverfahren ermöglicht auch die Umsetzung kreativer Individuallösungen.

Wir fertigen mit modernen CNC-Maschinen

- Werkzeuge für den Siebdruck
- Silikonwerkzeuge für Prägungen auf Glas- und Kunststoffartikeln z.B. Silikonplatten, Silikonstempel oder Silikonwalzen

Wir unterstützen Sie bei Fragen der technischen Realisierbarkeit bis hin zur Einbindung in den Produktionsprozess.



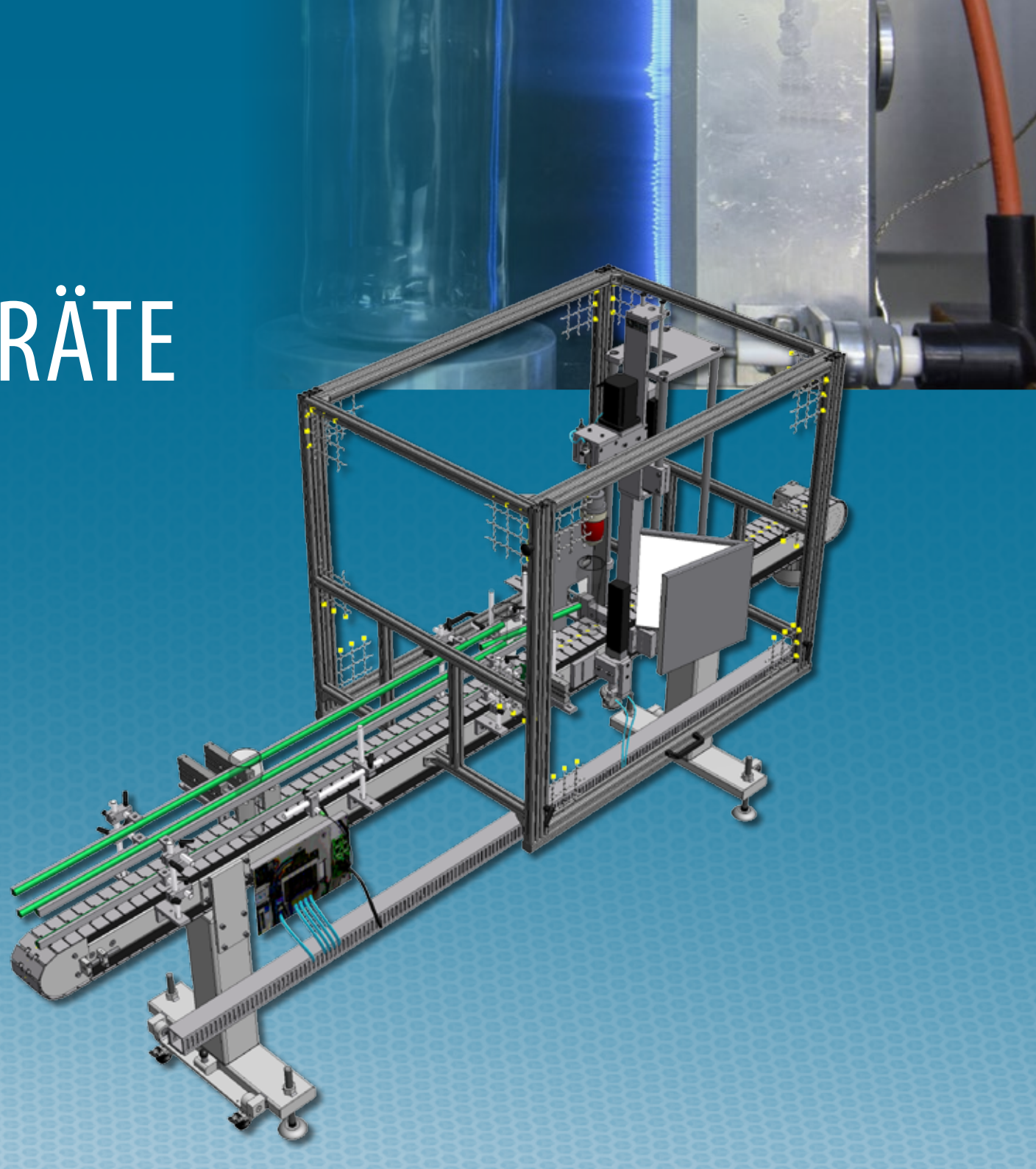
PERIPHERIEGERÄTE

Förderanlagen zur Oberflächenvorbehandlung auf Glas und Kunststoff

Voraussetzung für das Erreichen einer einwandfreien und dauerhaften Bedruckung ist die materialabhängige Vorbehandlung. Bei der Vorbehandlung wird zum einen die Oberfläche von anhaftenden Verunreinigungen und Fremdschichten gesäubert und zum anderen die Topologie der Oberfläche modifiziert. Wir entwickeln und erarbeiten – abgestimmt auf Ihren Produktionsprozess – multifunktionale Vorbehandlungsstationen, welche die Oberflächen von Glas- und Kunststoffartikeln auf das Bedrucken vorbereiten.

Die Highlights

- Es können sowohl runde, ovale als auch flache Kunststoff- oder Glasartikel vorbehandelt werden.
- Die Station kann wahlweise mit folgenden Vorbehandlungen betrieben werden:
  Gas / Luft – Gas / Luft / Silan – Plasma
- Optional ist die Station auch als UV-Trocknungsstation einsetzbar.
- Individuell für jeden Produktionsprozess anwendbar das Verstellen der Kontur. Der Einsatz des Schneider-Rakelsystems ist bei allen Siebdruckanlagen möglich.



DRUCKTECHNIK FÜR IHREN AUFTRITT

GST Dekortechnik GmbH

Kronacher Straße 21a
96361 Steinbach am Wald

Telefon: +49 (0)9263 / 9928 021
Telefax: +49 (0)9263 / 9928 031
E-Mail: info@gst-technik.de

GST Dekorační zařízení a strojní technika s.r.o.

Luční 493
CZ-351 24 Hranice

Telefon: +42 (0)354 / 400 555
Telefax: +42 (0)354 / 400 556
E-Mail: info@gst.cz

WWW.GST-TECHNIK.DE

GST Dekortechnik GmbH

Seit der Gründung 2003 unterstützt GST Ihre Kunden im Bereich der Veredelung auf Glas- und Kunststoffartikeln. Neben dem Handel mit Gebrauchtmaschinen und Generalüberholungen beschäftigen wir uns vor allem mit der Entwicklung und Produktion von universellen Druckmaschinen und Automatisierungslösungen.

Die kundenspezifische Aufgabenstellung liegt oft in der Optimierung betrieblicher Abläufe und Automatisierung von Schnittstellen bei einzelnen Produktionsprozessen.

An unseren beiden Standorten „Werk Steinbach am Wald“ und „Werk Hranice“ (Tschechien) übernehmen wir mit insgesamt 40 Mitarbeitern die Planung, Entwicklung und Konstruktion der entsprechenden Projekte, die Teile- sowie Werkzeugfertigung mit neuester CNC-Technik und die Montage der Anlage bis hin zur Inbetriebnahme in Ihrem Werk.